TWM-02

Motorradhebebühne
Tragkraft: 500 kg

twinbusch.de

Installation, Bedienung und Wartung

Lesen Sie diese Betriebsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen. Befolgen Sie die Anweisungen genauestens.

Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de

Inhaltsverzeichnis

1. Allgemeines	**1**
2. Identifikation der Gebrauchsanleitung	**1**
3. Eindeutige Identifikation des Produktes, technische Daten	**1**
4. Modifikation des Produktes	**2**
5. Sicherheitsbezogene Informationen	**2**
5.1 Wichtige Hinweise	**2**
5.2 Fachpersonal	**2**
5.3 Symbole	**2**
5.4 Sicherheitshinweise	**3**
6. Übereinstimmung mit dem Produkt	**3**
7. Aufbewahrung der Gebrauchsanleitung	**3**
8. Gebrauch der Produkte	**4**
8.1 Lagerung und Transport	**4**
8.2 Installation, Montage und Inbetriebnahme	**4**
9. Betrieb der Produkte	**5**
10. Instandhaltung der Produkte	**7**
11. Ersatzteile	**8**
12. Accessoires Packing-List	**14**
13. EU-Konformitätserklärung	**15**

1 Allgemeines

Mit der TWM-02 Motorradhebebühne verfügen Sie über eine extrem massive hydraulische Scherenhebebühne für Motorräder (auch für große Maschinen, wie z.B. Chopper, Tourer usw.) und Motorroller mit einem Gewicht von bis zu 500 kg. Ein kraftvoller E-Motor sorgt für komfortables Heben und Senken Ihrer Zweiräder.

2 Identifikation der Gebrauchsanleitung

Gebrauchsanleitung Motorradhebebühne **TWM-02**
der Fa. Twin Busch GmbH
Ampérestraße 1
D-64625 Bensheim

Telefon: +49 6251-70585-0
Telefax: +49 6251-70585-29
Internet: www.twinbusch.de
eMail: info@twinbusch.de

Stand -00 vom 13.03.2017

File TWM-02_Motorradhebebühne_Handbuch_de_00_201700313.pdf

3 Eindeutige Identifikation des Produktes

Technische Daten

Modell	TWM-02
Bezeichnung	Motorradhebebühne
Tragkraft	500 kg
Hubhöhe max.	1200 mm
Stromversorgung	230 V
Absicherung	16 A
Hub-, Senkzeit ca.	30 Sek.
Plattform-Länge	2480 mm
Plattform-Länge (inkl. Auffahrrampe)	3810 mm
Plattform-Breite	715 mm
Antriebsleistung	0,75 kW
Eigengewicht	285 kg

4 Modifikation des Produktes

Die unsachgemäße Verwendung, sowie nicht mit dem Hersteller abgesprochene Modifikationen, Umbauten und Anbauten der Motorradhebebühne und all seiner Komponenten sind nicht erlaubt. Bei unsachgemäßer Installation, Bedienung, Überlastung oder ungeeigneten Bodenverhältnissen wird der Hersteller keine Haftung übernehmen. Ebenso erlischt die CE-Zertifizierung und die Gültigkeit des Motorradhebebühnen-Gutachtens durch die unsachgemäße Verwendung.
Sollten Änderungswünsche bestehen, so kontaktieren Sie zuvor den Hersteller Twin Busch GmbH.

5 Sicherheitsbezogene Informationen

5.1 Wichtige Hinweise

Lesen Sie die Bedienungsanleitung aufmerksam, bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen, um einen Schaden durch persönliches Verschulden zu vermeiden.
Packen Sie alle Teile aus und kontrollieren Sie mit Hilfe der Packliste, ob jedes Teil vorhanden ist.
Kontrollieren Sie sämtliche Schläuche und Verbindungen. Die Hebebühne darf nur in Betrieb genommen werden, wenn keine undichten Stellen vorhanden sind.
Alle Schrauben müssen fest verschraubt sein.
Stellen Sie kein Fahrzeug auf die Hebebühne während eines Probelaufs.

5.2 Fachpersonal

5.2.1 Ausschließlich geschultes Fachpersonal darf die Motorradhebebühne bedienen.
5.2.2 Elektrische Anschlüsse dürften nur von einem Elektroniker durchgeführt werden.
5.2.3 Unbeteiligte Personen ist der Aufenthalt im Arbeitsbereich der Motorradhebebühne nicht erlaubt.

5.3 Symbole

Warnung vor Gefahrenstellen

Warnung vor gefährlicher elektrischer Spannung

Wichtige Anweisungen, Nichtbefolgung kann Schäden am Prüfstand zur Folge haben

Warnung vor Quetschgefahr

Wichtige Informationen

5.4 Sicherheitshinweise

5.4.1 Installation nur auf glattem und festem Untergrund mit einer Druckfestigkeit von mehr als 3 kg/mm² gestattet.

5.4.2 Lesen und verstehen Sie die Betriebsanleitung und Sicherheitshinweise bevor Sie die Motorradhebebühne in Betrieb setzen.

5.4.3 **Achten Sie besonders auf die zugelassene maximale Tragkraft von 500 kg. Versuchen Sie niemals Fahrzeuge, welche die maximal zulässige Traglast überschreiten, mit dieser Hebebühne anzuheben**.

5.4.4 **Das Fahrzeug muss stets vor dem Anheben mit Sicherungsbändern gesichert werden.**

5.4.5 Verlassen Sie unter keinen Umständen die Bedieneinheit, wenn die Hebebühne in Bewegung ist.

5.4.6 Halten Sie Hände und Füße von beweglichen Bauteilen fern. Achten Sie besonders beim Absenken auf Ihre Füße.

5.4.7 Die Hebebühne ist ausschließlich von geschultem Personal zu bedienen.

5.4.8 Tragen Sie passende Arbeitskleidung.

5.4.9 Die Umgebung der Hebebühne muss stets von störenden Gegenständen frei gehalten werden.

5.4.10 Die Umgebung der Hebebühne muss ordentlich und sauber sein.

5.4.11 Stellen Sie immer sicher, dass sämtliche Sicherheitsvorkehrungen getroffen sind bevor Sie in der Nähe der Hebebühne arbeiten.
Entfernen Sie niemals sicherheitsrelevante Komponenten der Hebebühne. Benutzen Sie die Hebebühne unter keinen Umständen, wenn sicherheitsrelevante Komponenten fehlen oder beschädigt sind.

5.4.12 Überprüfen Sie immer den einwandfreien Zustand der Hebebühne bevor Sie diesen in Betrieb nehmen, um die Leistungsfähigkeit zu gewährleisten.
Sorgen Sie für eine regelmäßige Wartung. Sollte eine Unregelmäßigkeit auftreten, stoppen Sie die Benutzung der Hebebühne und kontaktieren Sie ihren Händler bzw. die Twin Busch GmbH.

5.4.13 Senken Sie die Hebebühne komplett ab, wenn diese nicht in Gebrauch ist. Vergessen Sie nicht die Stromzufuhr zu unterbrechen.

6 Übereinstimmung mit dem Produkt

Die Motorradhebebühne TWM-02 ist CE-zertifiziert und ist konform mit der Maschinenrichtlinie 2006/42/EC und erfüllt dabei die Normen EN 1493:2010, EN ISO 12100:2010 und EN 60204-1:2006+A1:2009 Part 1.
Siehe auch EU-Konformitätserklärung am Ende der Gebrauchsanleitung.

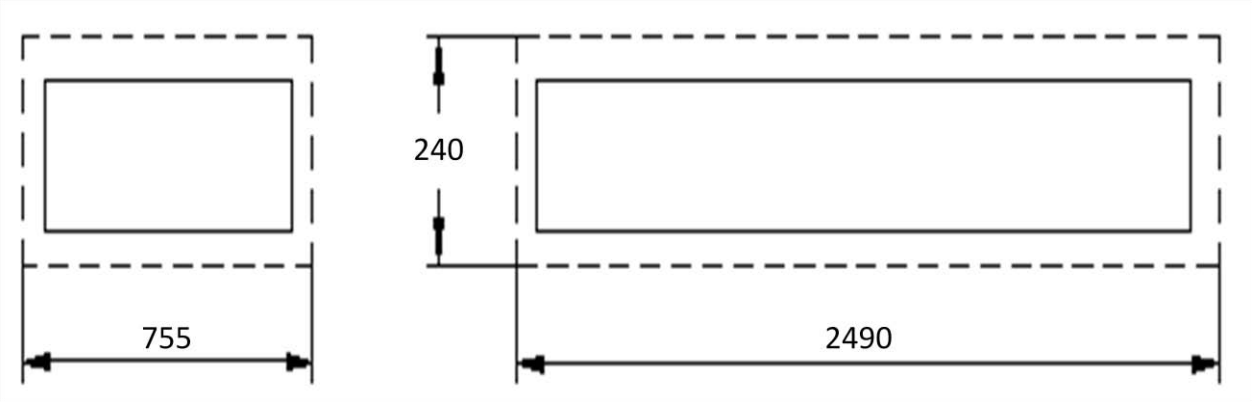
7 Aufbewahrung der Bedienungsanleitung

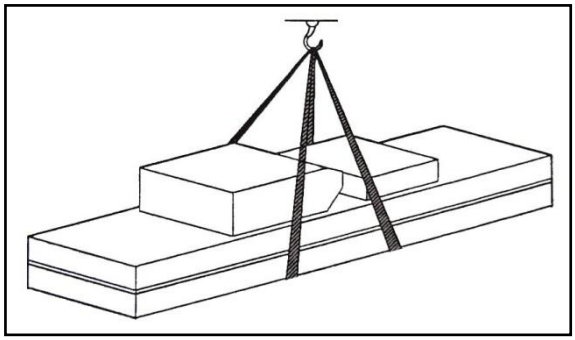
Die Bedienungsanleitung ist griffbereit und sicher aufzubewahren für späteres Nachschlagen.

8 Gebrauch der Produkte

8.1 Transport und Lagerung

Die Motorradhebebühne TWM-02 wird in einer Transportbox mit den folgenden Verpackungsmaßen ausgeliefert.





8.2 Installation, Montage und Inbetriebnahme

Installation

Elektrisches Schaltsystem

Nur qualifizierten Personen (Elektroniker/Elektrofachkraft) ist es gestattet, arbeiten am Elektroanschluss durchzuführen.
Eine fachgerechte Erdung ist Voraussetzung für die Installation.

Montage

a. Vergewissern Sie sich, dass die Ölschlauchverbindungen sauber und frei von Fremdkörpern sind.
b. Druckluftanschluss für die Entriegelung der Sicherheitsraster.
   Stromverbindung 230 V-Anschluss über 16 A Stecker.
c. Befüllen des Tanks
   Nur nötig bei Ölwechsel (Tank ist von Werk aus befüllt).
d. Grundgestell-Fixierung
   Da diese Hebebühne mobil genutzt werden kann ist es nicht notwendig sie zu fixieren, falls Sie sie jedoch fixieren möchten, schauen Sie nach der Aufbau-Anforderung.

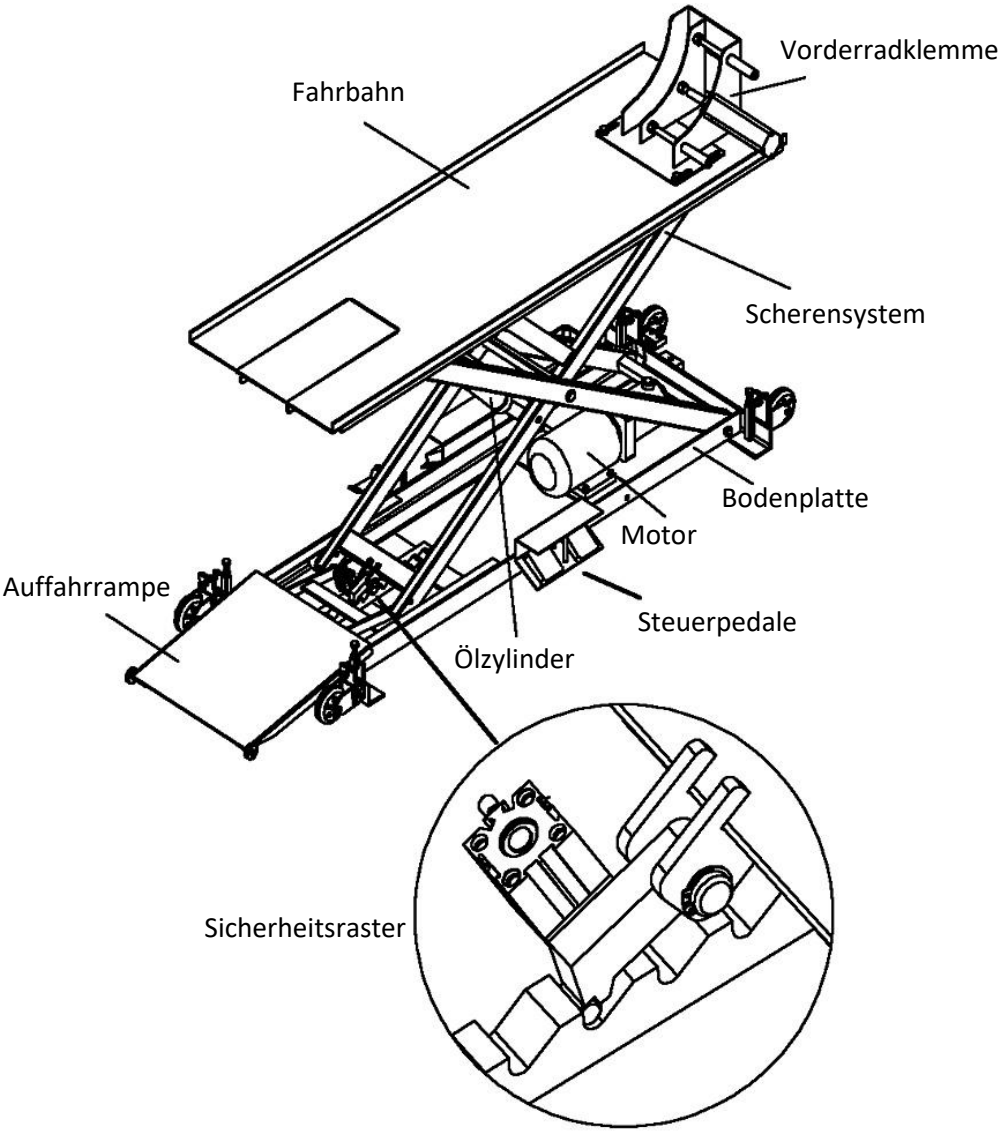
Inbetriebnahme

Führen Sie nach der vorgeschriebenen Montage einen Testlauf der Hebebühne durch.
Versuchen Sie auf keinen Fall die Hebebühne in Betrieb zu nehmen, bevor Sie die Hebebühne getestet haben. Dieser Schritt ist sehr wichtig und notwendig um sicher zu stellen, dass sämtliche Schläuche richtig befestigt sind und dass keine Gefahr durch eine eventuelle Leckage der Leitungen besteht.
Führen Sie den Testlauf der Bedienfunktionen ohne ein Fahrzeug auf der Hebebühne durch.

a. Testen Sie die pneumatisch betätigte Radklammer auf ihre Funktion
b. Testen Sie die hydraulische Hub- und Senkvorrichtung auf ihre Funktion

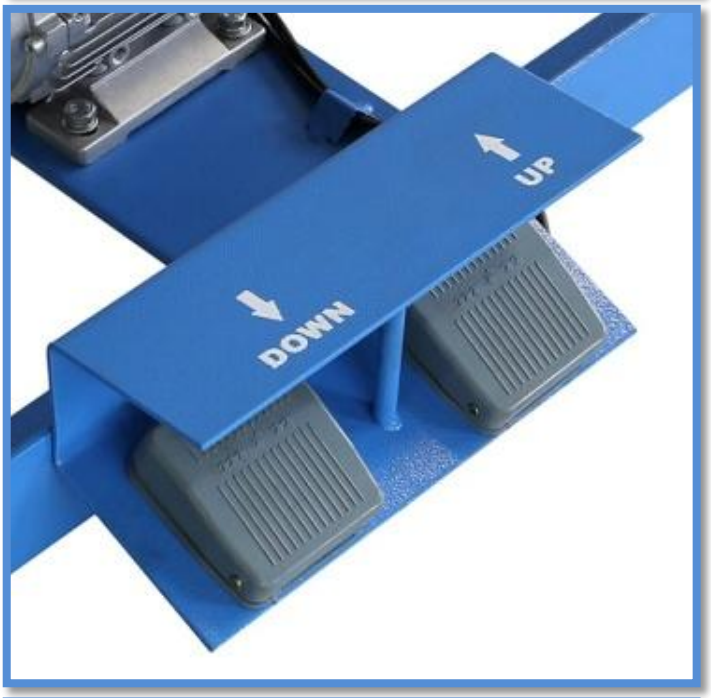
Sollten hierbei Probleme auftreten oder die Hebebühne nicht ordnungsgemäß funktionieren, so überprüfen Sie erneut alle Anschlüsse und Verbindungen auf Fehler oder kontaktieren Sie ihren Händler bzw. die Twin Busch GmbH.

9 Betrieb der Produkte

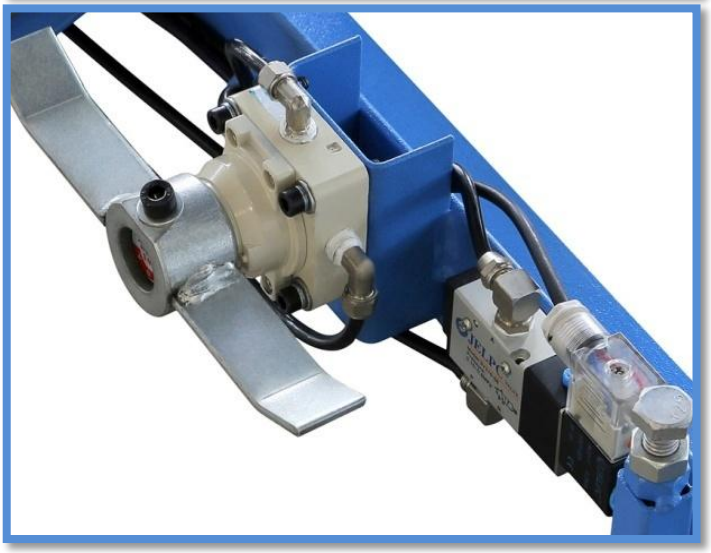


Bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen stellen Sie sicher, dass alle Räder so eingestellt sind das sie keinen Bodenkontakt mehr haben.

Einstellschraube (zum Einstellen der Räder)



Mit den Fuß-Pedalen steuern Sie das Heben und Senken der Hebebühne.



Der Wippschalter ist für die Steuerung der Vorderradklemme.

10 Instandhaltung der Produkte

Einfache und preisgünstige regelmäßige Wartung bewirkt, dass die Hebebühne normal und sicher arbeitet.

Nachfolgend die Anforderungen für die regelmäßige Wartung.
Die Wartungsintervalle können nach Arbeitsbedingungen und Einsatzzeit selbst gewählt werden.

10.1 Tägliche Überprüfung der Teile vor der Bedienung

Eine tägliche Überprüfung der Sicherheitsfunktionen bevor Sie die Hebebühne in Betrieb nehmen ist sehr wichtig - das Entdecken eines Geräteausfalls vor der Nutzung erspart Ihnen Zeit, einen größeren Schaden oder gar Verletzungen.

- Überprüfen Sie, ob die Ölschläuche befestigt und dicht sind.
- Überprüfen Sie die elektrischen Verbindungen.
  Versichern Sie sich, dass alle Verbindungen in einem guten Zustand sind.
- Überprüfen Sie, dass die Bolzen und Schrauben fest verschraubt sind.
- Überprüfen Sie, ob die Sicherheitseinrichtungen funktionieren.

10.2 Wöchentliche Überprüfung

- Überprüfen Sie alle beweglichen Teile.
- Überprüfen Sie sämtliche Sicherheitsfunktionen.
- Überprüfen Sie den Hydraulikölstand, indem Sie die Hebebühne hochfahren.
  Falls die Hebebühne ihre maximale Höhe nicht erreicht, sollten Sie den Ölstand prüfen.
- Überprüfen Sie sämtliche Schrauben, Bolzen und Muttern, falls notwendig nachziehen.

10.3 Monatliche Überprüfung

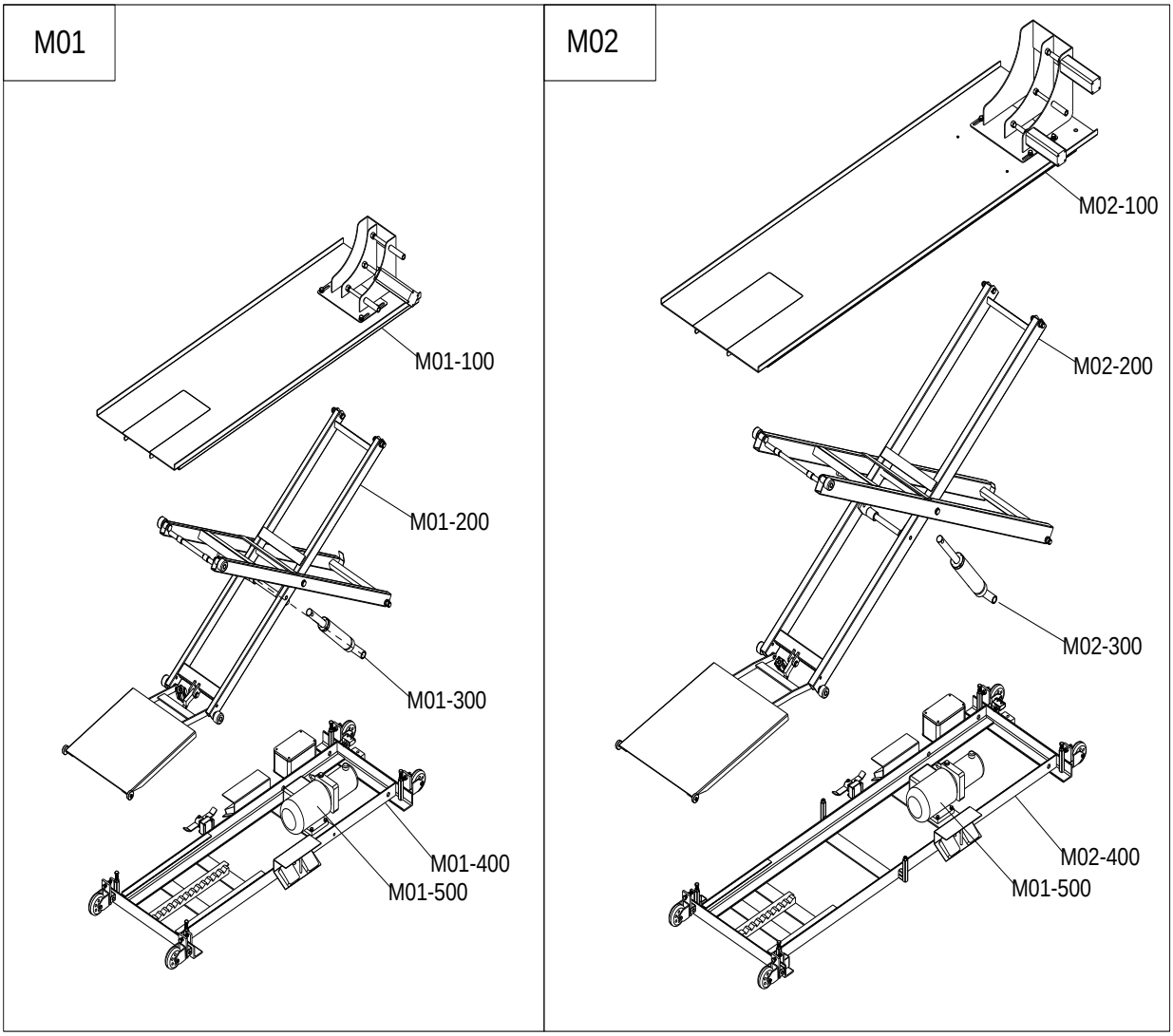
- Überprüfen Sie sämtliche Schrauben, Bolzen und Muttern, falls notwendig nachziehen.
- Überprüfen Sie, ob alle beweglichen Teile ausreichend geschmiert sind. Die gesamte Konstruktion sollte auf eventuelle Verschleißspuren untersucht werden, falls ein Schaden entdeckt wurde, sollten Sie diesen reparieren.

10.4 Jährliche Wartung

- Leeren Sie den Öltank. Füllen Sie neues Hydrauliköl ein.
- Erneuern Sie den Ölfilter.

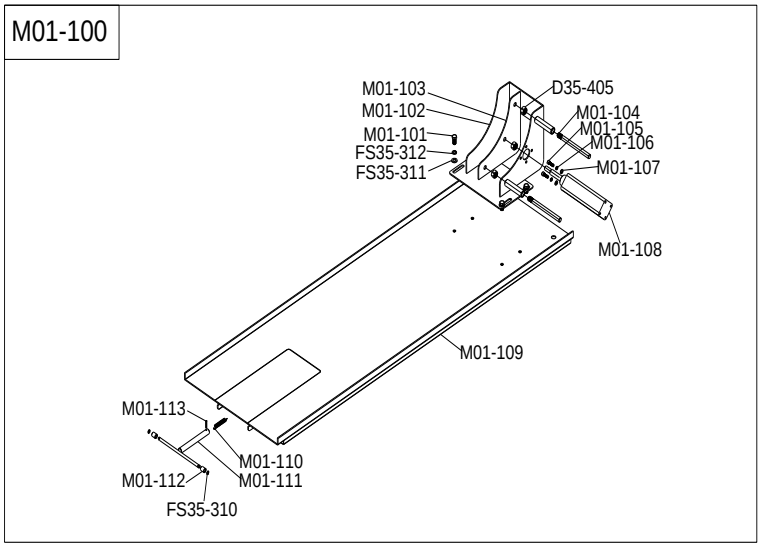
Wenn der Nutzer die oben angegebenen Wartungsvorschläge befolgt, wird die Hebebühne in einem guten Zustand bleiben und Unfälle können auch weiterhin vermieden werden.

11 Ersatzteile

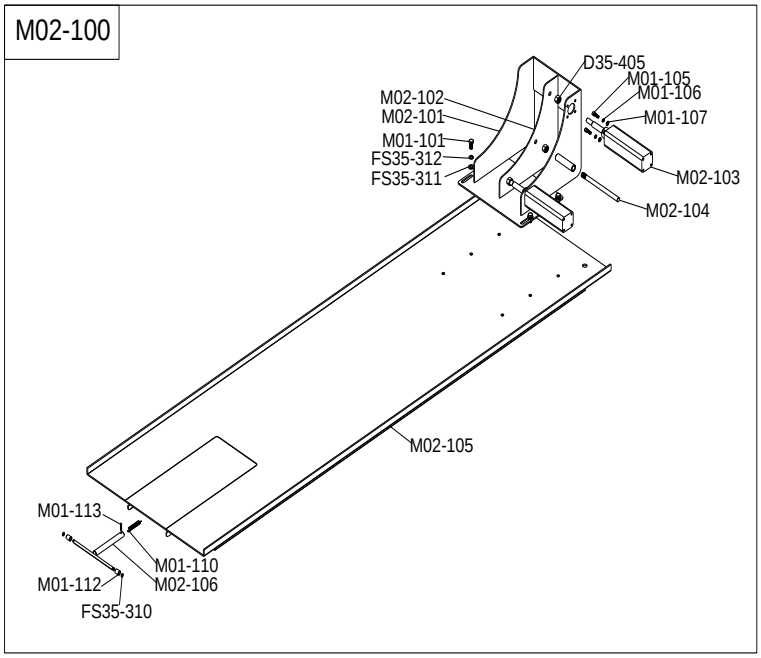


M01-100	Fahrbahn oben komplett
M02-100	Fahrbahn oben komplett
M01-200	Scherensystem komplett
M02-200	Scherensystem komplett
M01-300	Öl Zylinder komplett
M02-300	Öl Zylinder komplett
M01-400	Bodenplatte komplett
M02-400	Bodenplatte komplett
M01/M02-500	Motoreinheit

M01-100

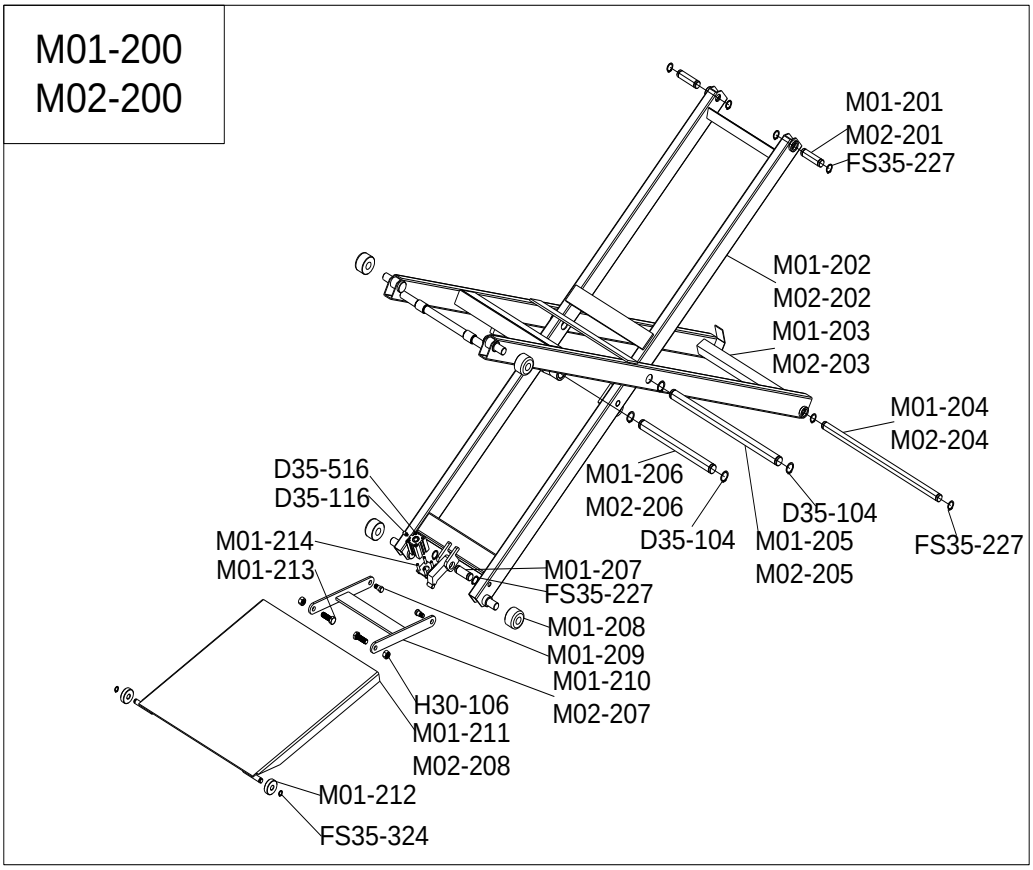


M02-100

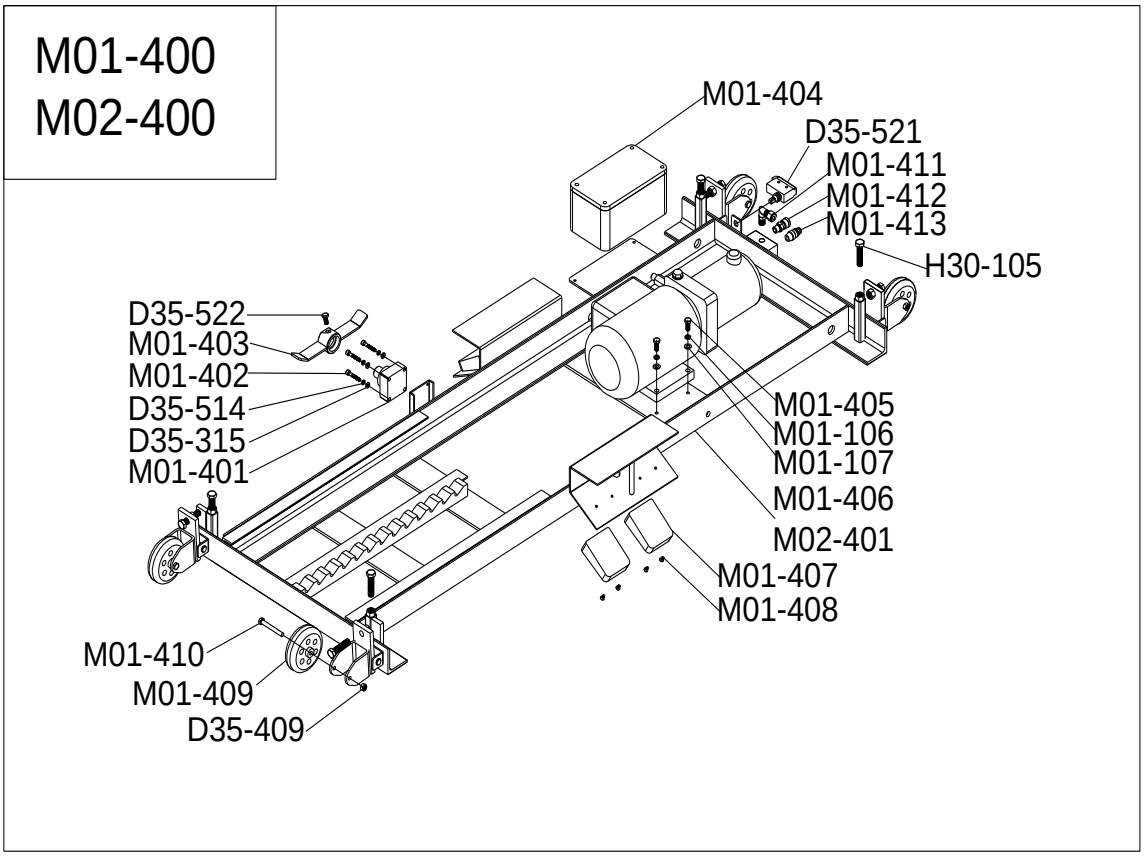


FS35-311	U Scheibe Ø12
FS35-312	Federscheibe Ø12
M01-101	Schraube M12X25
M01-102	Radklammer komplett
M01-103	Druckplatte
D35-405	Mutter M16
M01-104	Führung Stift
M01-105	Schraube M8X25
M01-106	U Scheibe Ø8
M01-107	U Scheibe Ø8
M01-108	Pneumatik-Zylinder SC50X125
M01-109	Fahrbahn
M01-110	Feder
M01-111	Führungsbuchse
FS35-310	Seegerring Ø10
M01-112	Roller
M01-113	Stift
M02-101	Radklammer komplett
M02-102	Druckplatte
M02-103	Pneumatik-Zylinder
M02-104	Führungsstift
M02-105	Fahrbahn
M02-106	Führungsbuchse

M01-200
M02-200

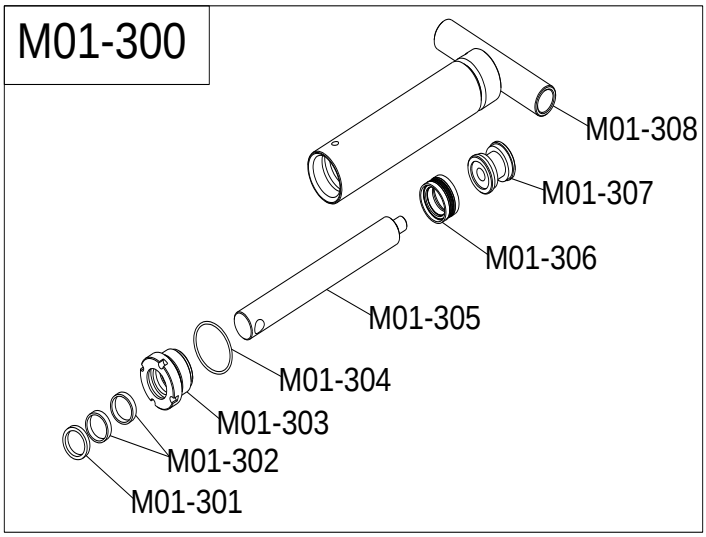


M01-400
M02-400

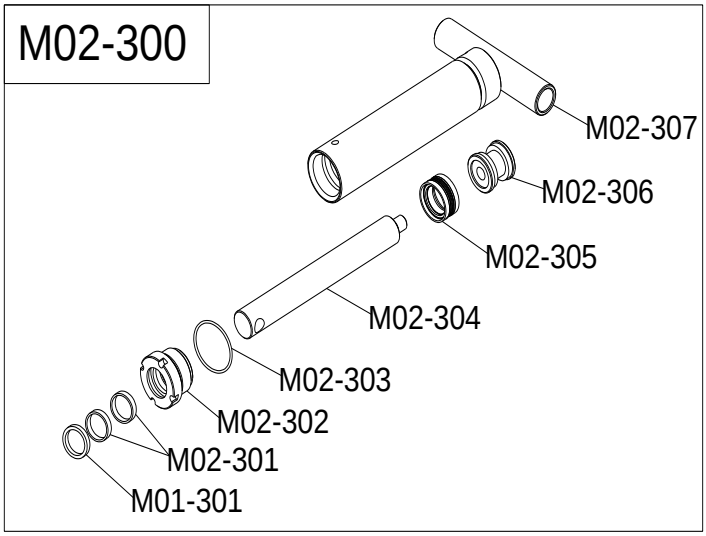


M01-201	Stift
M02-201	Stift
FS35-227	Seegerring Ø20
M01-202	Verbindungsstange Innen
M02-202	Verbindungsstange Innen
M01-203	Verbindungsstange Außen
M02-203	Verbindungsstange Außen
M01-204	Stift
M02-204	Stift
D35-104	Seegerring Ø25
M01-205	Stift
M02-205	Stift
M01-206	Aufnahme-Zylinder
M02-206	Aufnahme-Zylinder
M01-207	Aufnahme-Sicherung
M01-208	Rad
M01-209	Bolzen
M01-210	Stift zu Auffahrrampe
M02-207	Stift zu Auffahrrampe
H30-106	Mutter M12
M01-211	Auffahrrampe
M02-208	Auffahrrampe
FS35-324	Seegerring Ø12
M01-212	Rad Auffahrrampe
M01-213	Schraube M12X35
M01-214	Schraube M6X25
D35-516	Zylinder SSDA25X25

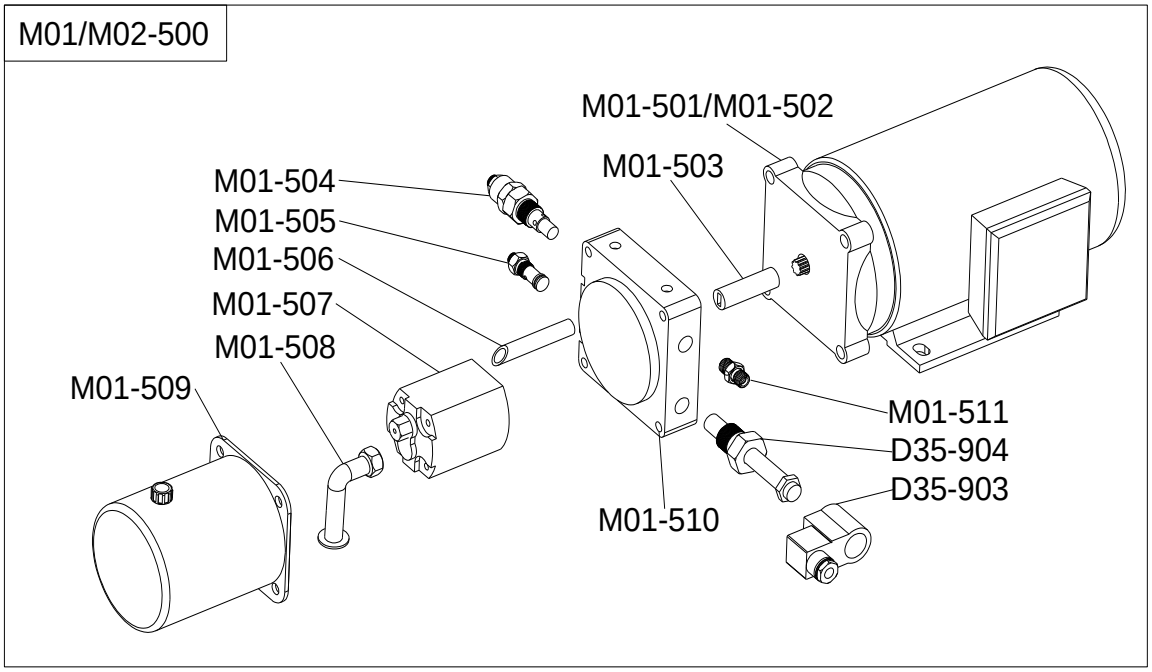
M01-400	Bodenplatte
M01-401	Ventil
D35-515	U Scheibe Ø6
D35-514	Federscheibe Ø6
M01-402	Schraube M6X35
M01-403	Wippschalter
D35-522	Schraube M8X16
M01-404	Schaltkasten
D35-521	Endabschalter LZ7312
H30-105	Schraube M12X50
M01-405	Schraube M8X20
M01-106	Federscheibe Ø8
M01-107	U Scheibe Ø8
M01-406	Rahmen unten
M02-401	Rahmen unten
M01-407	Pedal
M01-408	Schraube
D35-409	Mutter M8
M01-409	Rad
M01-410	Schraube M8X65
M01-411	Verbindungswinkel
M01-412	Schnellkupplung (Weiblich)
M01-413	Schnellkupplung (Männlich)



M01-301	Staubring Ø32X40X5.3
M01-302	Schleifring
M01-303	Abdeckung Ölzylinder
M01-304	O-ring Ø45X3.55
M01-305	Kolbenstange
M01-306	Dichtring Ø45X29X18.4
M01-307	Kolben
M01-308	Ölzylinder



M01-301	Staubring Ø32X40X5.3
M02-301	Schleifring
M02-302	Abdeckung Ölzylinder
M02-303	O-ring Ø45X3.55
M02-304	Kolbenstange
M02-305	Dichtring Ø45X29X18.4
M02-306	Kolben
M02-307	Ölzylinder



M01-501	1 Phase Motor (M01, M02)
M01-502	3 Phase Motor (M01, M02)
M01-503	Buchse (M01, M02)
M01-504	Überlassventil (M01, M02)
M01-505	Drosselventil (M01, M02)
M01-506	Escape oil hose (M01, M02)
M01-507	Getriebe (M01, M02)
M01-508	Ölleitung (M01, M02)
M01-509	Öltank (1.5L) (M01, M02)
M01-510	Ventilblock (M01, M02)
M01-511	Schlauchverbindung (M01, M02)
D35-904	Ablassventil (M01, M02)
D35-903	Magnetventil (M01, M02)

12 Accessoires Packing-List

Name	Pic	Spec.	Qty
1. Pneumatikventil		φ6*4	1 pc
2. T-Stück		φ6*4	1 pc
3. Luftschlauchverbindung		φ6*4	1 pc
4. Pedalschalter		CFS-201 AC-15	1 pc
5. Sicherung		2A	2 pc
6. Sicherung		10A	2 pc
7. Winkel		φ6*4	1 pc
8. Anleitung			1 pc

13 EU-Konformitätserklärung

EU-Konformitätserklärung

CE

Die Firma

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim

erklärt hiermit, dass die **Motorradhebebühne**

TW M-02 | 500 kg
(U-M02)

Serien-Nummer:

in der von uns in Verkehr gebrachten Ausführung den einschlägigen grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen der/den betreffenden nachstehenden EG-Richtlinie(n) in ihrer/ihren jeweils aktuellen Fassung(en) entspricht.

EG-Richtlinie(n)

2006/42/EC **Maschinen**

Angewandte harmonisierte Normen und Vorschriften

EN 1493:2010,
EN 60204-1:2006+A1:2009 Part 1,
EN ISO 12100:2010

EC Baumusterprüfbescheinigung

CE-C-0407-11-17-18-5B

Ausstellungsdatum: 06.03.2017
Ausstellungort: London
Techn. Unterlagen-Nr.: TF-C-CE-0407-11-17-18-5A

Zertifizierungsstelle
CCQS UK Ltd.,
Level 7, Westgate House, Westgate Road,
London W5 1YY UK
Zertifizierungsstellennr.: 1105

Bei nicht bestimmungsgemäßer Verwendung, sowie bei nicht mit uns abgesprochenem Aufbau, Umbau oder Änderungen verliert diese Erklärung ihre Gültigkeit.

Bevollmächtigte Person zur Erstellung der technischen Dokumentation: Michael Glade (Anschrift wie unten)

TWIN BUSCH GmbH
Amperestr. 1 · 64625 Bensheim
Tel. 06251 / 70585-0 · Fax: 70585-29

Bevollmächtigter Unterzeichner: Michael Glade
Qualitätsmanagement
Bensheim, 13.03.2017

Twin Busch GmbH | Amperestr. 1 | D-64625 Bensheim
twinbusch.de | E-Mail: info@twinbusch.de | Tel.: +49 (0)6251-70585-0

TWIN BUSCH®
GERMANY

Twin Busch GmbH | Amperestraße 1 | D-64625 Bensheim
Tel.: +49 (0) 6251-70585-0 | Fax: +49 (0) 6251-70585-29 | info@twinbusch.de